O‘z DSt 2288 :2018

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Куртки облегченные, юбки форменные для инспекторов налоговой службы Республики Узбекистан

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН:

- Государственным Налоговым Комитетом Республики Узбекистан;
- Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН: в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство “Узстандарт”)

от «10» 01 2018 г. № 08-918

3 При разработке настоящего стандарта применен ГОСТ ИСО 3637-2004 “Обозначение размеров одежды. Одежда верхняя для жещин и девочек“

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ATINI MUV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству “Узстандарт”.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Классификация	3
4 Техническое требование	4
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды	16
6 Правила приёмки	16
7 Методы контроля	17
8 Транспортирование и хранение	17
9 Гарантии изготовителя	17
10 Приложение А	18
Приложение В	22
Библиография	24
Библиографические данные	25
Лист регистрации изменений	26
Информационные данные	27

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRSH DAVLAT
AZO ATINI MUV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

O‘z DSt 3288 :2018

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Ўзбекистон Республикаси солиқ хизматининг инспекторлари учун формали юбкалар, енгил курткалар
УМУМИЙ ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

Куртки облегченные, юбки форменные для инспекторов налоговой службы Республики Узбекистан
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Women’s light jackets, uniform skirts for the inspectors of the STS of the Republic of Uzbekistan
THE GENERAL REQUIREMENTS

Дата введения с «12» 09 2018 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на куртки облегченные, юбки форменные инспекторов налоговой службы Республики Узбекистан (далее по тексту – куртка, юбка), предназначенные для инспекторов налоговой службы Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно - гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 12.1.007- 76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
6225 son bilan
«10» 09 2018 yilda
Davlat ro‘yxatiga olindi

условия

ГОСТ ИСО 3637-2004 Обозначение размеров одежды. Одежда верхняя для жещин и девочек

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 12566-88 Изделия швейные бытового назначения. Определения сортности

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 17522-72 Типовые фигуры женщин Размерные признаки для проектирования одежды

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 19902-89 Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования

ГОСТ 20272-96 Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции.

ГОСТ 25441- 90 Полотна клеевые прокладочные. Общие технические условия

ГОСТ 28000 - 2004 Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные. Общие технические условия

ГОСТ 29298-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия

O’z DSt 1.17:1999 СС РУз Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на

O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AZO ATTESTATSIYA MUVOFIQLIGI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH JAMIYATI

него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку

3 Классификация

3.1 Куртка, юбки (рисунки 1-3) по размерам должна изготавливаться на типовые фигуры первой, второй, третьей полнотных групп инспекторов налоговой службы (таблица 1-3), предусмотренные ГОСТ 23167, ГОСТ 17522 по обхвату груди с 84 по 128 cm размер, по росту 146 по 176 cm.

Размерные признаки типовых фигур военнослужащих

Таблица 1

Рост типовой фигуры (cm)	Интервал роста(cm)	Условное обозначение роста
146	От 143 до 149 включ.	1
152	От 149 до 155 включ.	2
158	От 155 до 161 включ.	3
164	От 161 до 167 включ.	4
170	От 167 до 173 включ.	5
176	От 173 до 179 включ.	6

Таблица 2

Обхват груди типовой фигуры (cm)	Интервал обхвата груди (cm)	Условное обозначение размера	Обхват груди типовой фигуры (cm)	Интервал обхвата груди (cm)	Условное обозначение размера
84	От 82 до 86 включ.	42	108	От 106 до 110 включ.	54
88	От 86 до 90 включ.	44	112	От 110 до 114 включ.	56
92	От 90 до 94 включ.	46	116	От 114 до 118 включ.	58
96	От 94 до 98 включ.	48	120	От 118 до 122 включ.	60
100	От 98 до 102 включ.	50	124	От 122 до 126 включ.	62
104	От 102 до 106 включ.	52	128	От 126 до 130 включ.	64

Таблица 3

№ полнотной группы	Обхват груди (cm)											
	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Обхват бедер (cm)											
1.	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132
2.	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
3.	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140

3.2 Пример записи продукции при заказе и в другой документации: ”Куртки облегченные, юбки форменные для инспекторов налоговой службы Республики Узбекистан O’z DSt_____:201_”.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRSH DAVLAT
AZO ATINI MUV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH XIZMATI

4 Технические требования

4.1 Куртки, юбки должны соответствовать [1], настоящего стандарта и изготовляется методом промышленной поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцам-эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденными в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и размеры.

Измерения готовых изделий должны соответствовать указанным в таблице 4 и на рисунках 4-11 (Приложение А)

4.3 Характеристики

4.3.1 Требования назначения

Куртка (рисунок 1,2) женская облегченная с отложным воротником, с центральной бортовой застежкой на тесьму «молнию» и ветрозащитной планкой пристегивающейся на две пели и две форменные пуговицы.

Полочке обработана грудовая вытачка по боковому шву и грудовой карман в рамку с фигурным клапаном. Клапаны грудового кармана пристегиваются на одну петлю и форменную пуговицу. Над клапанами карманов нашивается атрибутика на правой полочке с информацией об инспекторе фамилия, имя, отчество, а на левой полочке название района (города) государственной налоговой службы и серийный индивидуальный номер инспектора налоговой службы. Атрибутика должна быть вышита золотыми нитками прямыми латинскими шрифтом. На полочке обработан боковой прорезной карман в листочку с застежкой на тесьму «молнию».

Спинка с кокеткой и двумя складками, расположенными в шве притачивания кокетки.

Рукава втачные одношовные (двухшовные) с притачными манжетами, застегивающейся на две пели и две форменные пуговицы. По шву притачивания манжет заложены по две складки в сторону локтевого шва, первая складка от края шлицы 4,0 cm, вторая от первой 2,0 cm. Длина шлицы рукава в локтевом шве 7,0 cm. На левом рукаве на расстоянии 12 cm от наивысшей точки оката рукава по центру настрочены шевроны.

Воротник отложной.

Низ куртки с притачным поясом, стянутым в области боковых швов регулирующими эластичными лентами в четыре ряда.

По краям борта, ветрозащитной планки, кокетки, воротника, манжет, клапанов, пояса и локтевым швам проложена отделочная строчка на расстоянии: первая строчка на расстоянии 0,1-0,2 cm от края, вторая строчка на расстоянии 0,5 cm от первой строчки. Шов втачивания тесьмы «молнии» по борту настрочен на расстоянии 0,5-0,6 cm от края. Швы притачивания манжет в низ рукава настрочены на расстоянии 0,1-0,2 cm от края.

Куртка на подкладке.

Юбка форменная, с притачным поясом, застегивающимся на петлю и пуговицу.

O'Z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYLARINI

Юбка прямого покроя. Переднее полотнище с двумя вытачками. Заднее полотнище состоит из двух частей – со средним швом, заканчивающейся внизу шлицей настроченной строчкой и двумя вытачками на линии талии по одной на каждой половинке. В верхней части среднего шва задней половинки юбки обработана застежка на тесьму «молнию». По поясу проложена отделочная строчка.

Юбка на подкладке.

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
NASHRIYOTI BOSHQARMASI

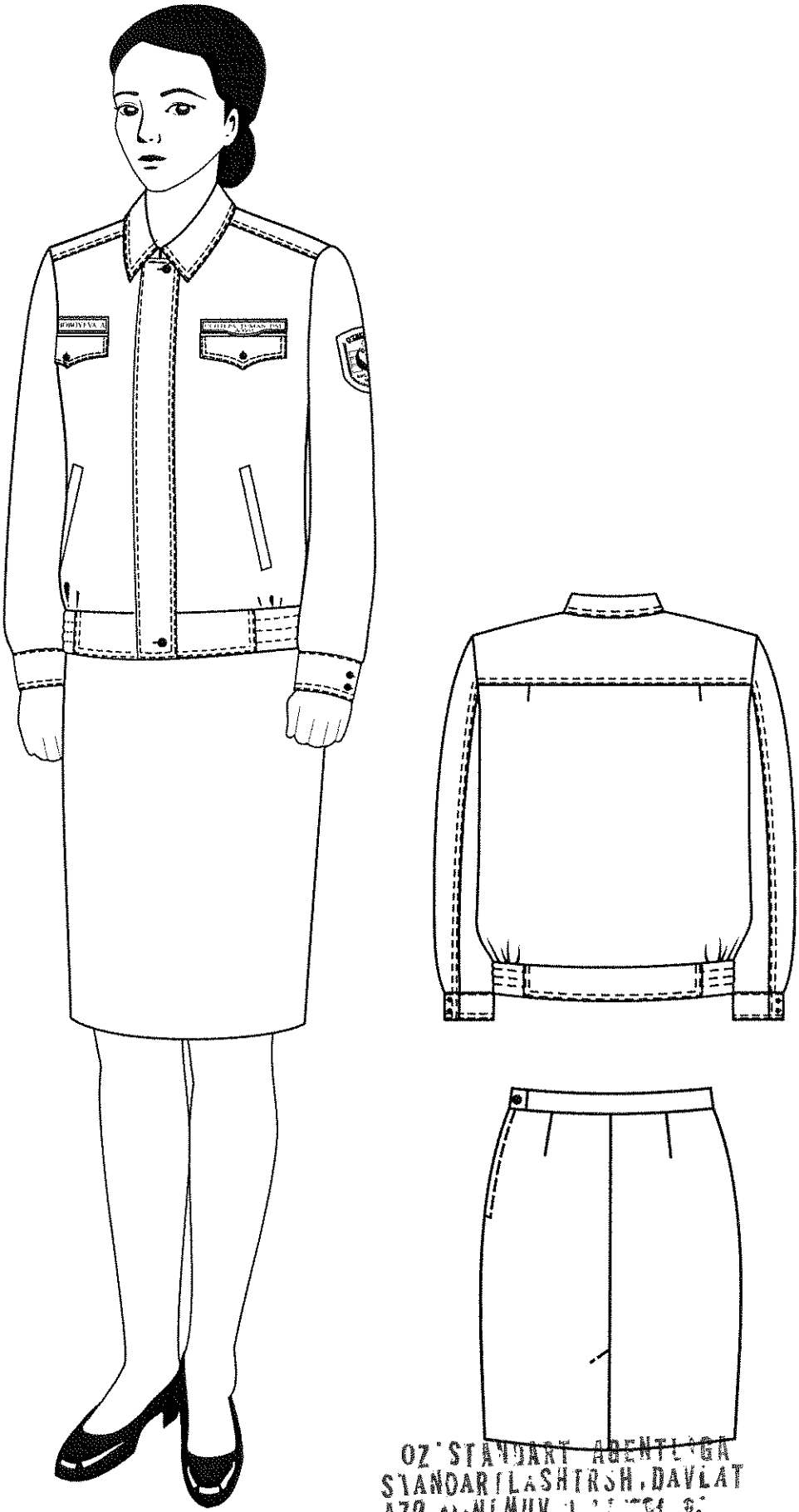


Рисунок 1 Куртка и юбка форменная

O‘Z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

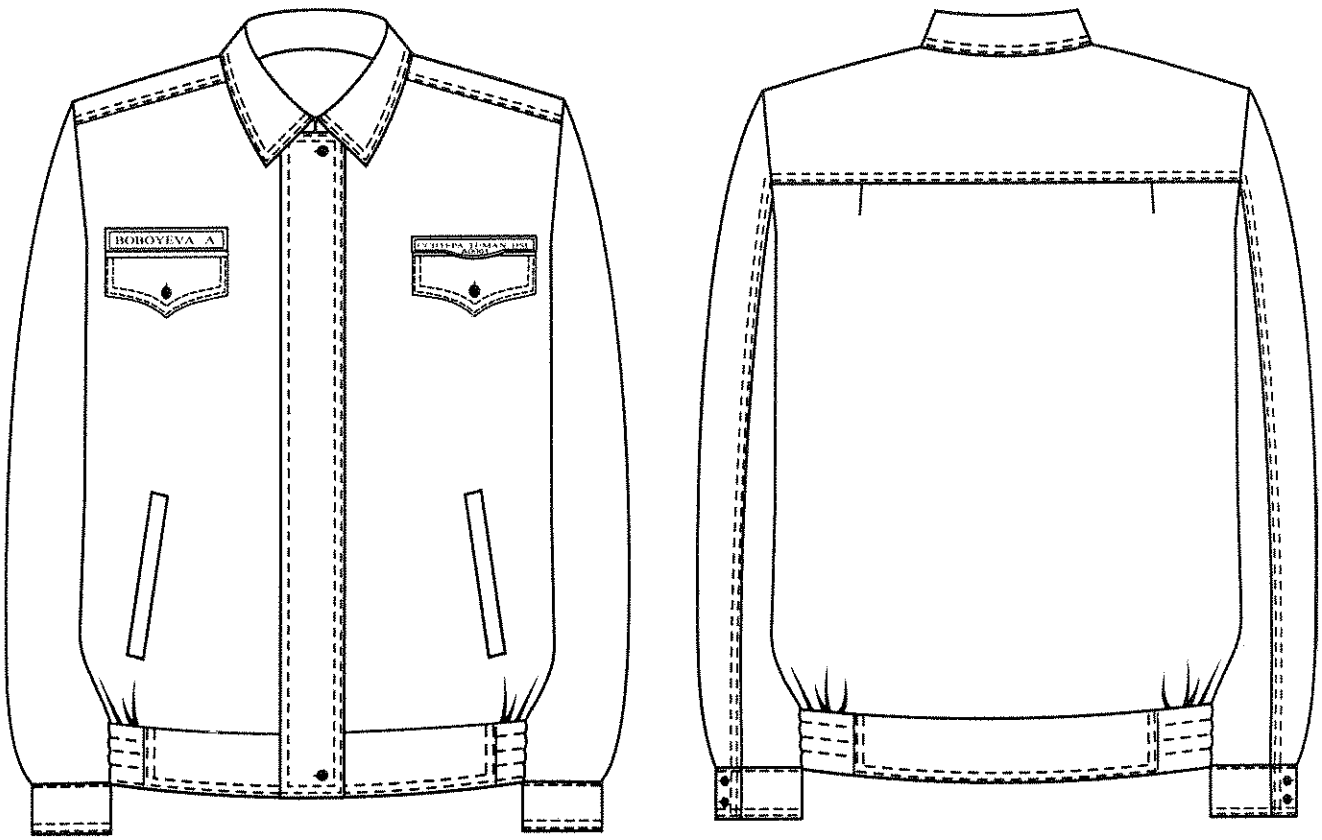


Рисунок 2 Технический рисунок женской куртки

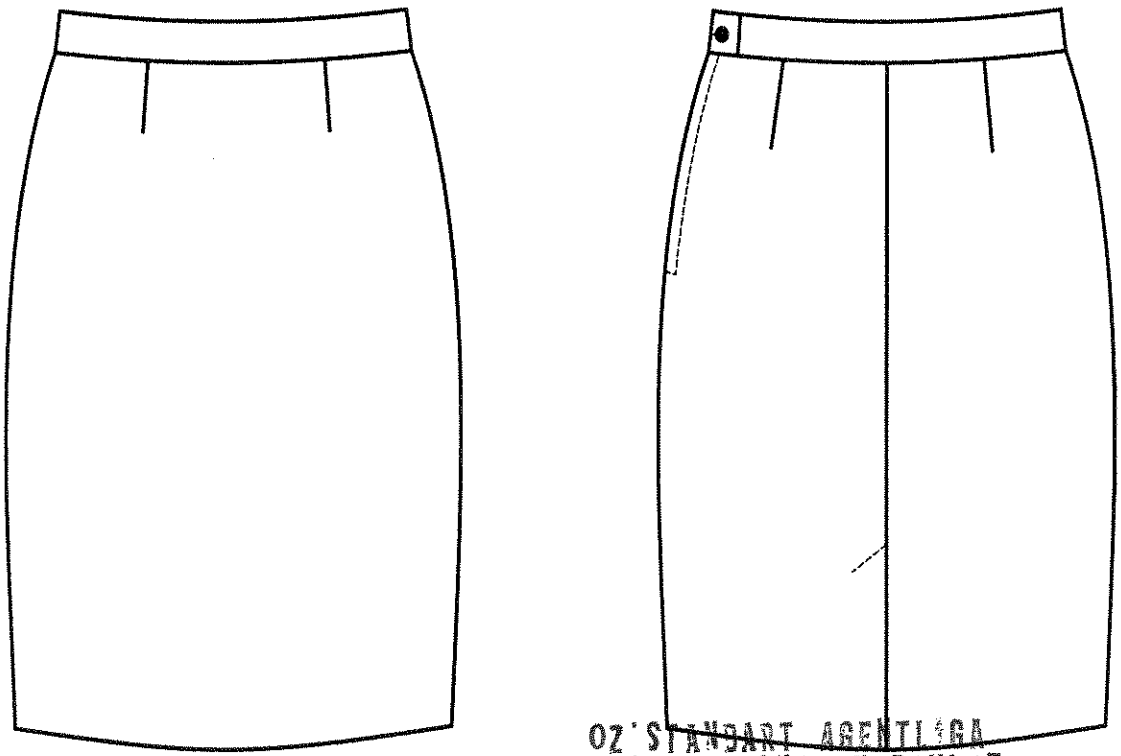


Рисунок 3 Технический рисунок женской юбки

O‘z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT

O‘z DSt _____:201_

Таблица 4

ТАБЕЛЬ ИЗМЕРЕНИЯ В ГОТОВОМ ВИДЕ. КУРТКИ И ЮБКИ.
КУРТКА ЖЕНСКАЯ ОБЛЕГЧЕННАЯ ДЛЯ ИНСПЕКТОРОВ НАЛОГОВОЙ СЛУЖБЫ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН.

№	Наименование мест измерений	Полнотная группа	Рост	Обхват груди, cm												Допускаемое отклонение (+, -), cm
				84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**
1	Длина спинки от шва втачивания воротника до низа вместе с поясом	1,2,3	146	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	1.0
			152	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	
			158	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	
			164	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	
			170	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	
			176	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	
2	Длина кокетки спинки по середине	1,2,3	146-176	9.8	10.0	10.2	10.4	10.6	10.8	11.0	11.2	11.4	11.6	11.8	12.0	0.5
3	Ширина спинки по шву притачивания кокетки	1,2,3	146-176	40.0	41.4	42.8	44.2	45.6	47.0	48.4	49.8	51.2	52.6	54.0	55.4	0.5
4	Длина полочки от угла плечевого шва и горловины до низа вместе с поясом	1,2,3	146	51.4	51.6	51.8	52.0	52.2	52.4	52.6	52.8	53.0	53.2	53.4	53.6	0.5
			152	53.4	53.6	53.8	54.0	54.2	54.4	54.6	54.8	55.0	55.2	55.4	55.6	
			158	55.4	55.6	55.8	56.0	56.2	56.4	56.6	56.8	57.0	57.2	57.4	57.6	
			164	57.4	57.6	57.8	58.0	58.2	58.4	58.6	58.8	58.0	59.2	59.4	59.6	
			170	59.4	59.6	59.8	60.0	60.2	60.4	60.6	60.8	60.0	61.2	61.4	61.6	
			176	61.4	61.6	61.8	62.0	62.2	62.4	62.6	62.8	63.0	63.2	63.4	63.6	
5	Ширина полочки в самом узком месте	1,2,3	146-176	18.2	18.9	19.6	20.3	21.0	21.7	22.4	23.1	23.8	24.5	25.2	25.9	0.5
6	Ширина куртки на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	1,2,3	146-176	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	72.0	1.0

O'z DSt ... AXBOROTTEXNOLOGIYALARIMI ...

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
7	Расстояние от угла плечевого шва и горловины до грудового кармана	1,2,3	146-176	16.0	16.2	16.4	16.6	16.8	17.0	17.2	17.4	17.6	17.8	18.0	18.2	0.3
8	Длина клапана по шву притачивания	1,2,3	146-176	11.5	12.0	12.0	12.0	12.5	12.5	12.5	13.0	13.0	13.0	13.5	13.5	0.2
9	Ширина клапана по середине	1,2,3	146-176	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	0.2
10	Ширина клапана в концах	1,2,3	146-176	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	0.3
11	Расстояние от угла плечевого шва и горловины до верхнего угла бокового кармана в рамку	1,2,3	146	29.4	29.6	29.8	30.0	30.2	30.4	30.6	30.8	31.0	31.2	31.4	31.6	0.5
			152	30.6	30.8	31.0	31.2	31.4	31.6	31.8.	32.0	32.2	32.4	32.6	32.8	
			158	31.8	32.0	32.2	32.4	32.6	32.8	33.0	33.2	33.4	33.6	33.8	34.0	
			164	33.0	33.2	33.4	33.6	33.8	34.0	34.2	34.4	34.6	34.8	35.0	35.2	
			170	34.2	34.4	34.6	34.8	35.0	35.2	35.4	35.6	35.8	36.0	36.2	36.4	
			176	35.4	35.6	35.8	36.0	36.2	36.4	36.6	36.8	37.0	37.2	37.4	37.6	
	Расстояние от края борта до верхнего угла притачивания бокового кармана в рамку	1,2,3	146-176	15.0	15.5	15.5	15.5	16.0	16.0	16.0	16.5	16.5	16.5	17.0	17.0	0.3
	Длина бокового кармана в рамку	1,2,3	146-176	14.5	14.5	15.0	15.0	15.0	15.0	15.5	15.5	15.5	15.5	16.0	16.0	0.2
	Расстояние от края борта до нижнего угла притачивания бокового кармана в рамку	1,2,3	146-176	17.0	17.5	17.5	17.5	18.0	18.0	18.0	18.5	18.5	18.5	19.0	19.0	0.3
15	Длина рукава с манжетой	1,2,3	146	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	1.0
			152	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	
			158	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	
			164	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	
			170	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	
			176	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	

O'z STANDART AGENTLIGI
AZO AHNIY MUVOFIQLIGIY LARINI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
16	Ширина рукава на уровне глубины проймы	1,2,3	146-176	18.6	19.2	19.8	20.4	21.0	21.6	22.2	22.8	23.4	24.0	24.6	25.2	0.5
17	Длина манжета	1,2,3	146-176	25.0	26.0	26.0	26.0	27.0	27.0	27.0	28.0	28.0	28.0	29.0	29.0	0.3
18	Ширина манжета	1,2,3	146-176	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	0.2
19	Длина пояса спинки	1	146-176	29.0	31.0	33.0	35.0	37.0	39.0	41.0	43.0	45.0	47.0	49.0	51.0	0.5
		2	146-176	30.0	32.0	34.0	36.0	38.0	40.0	42.0	44.0	46.0	48.0	50.0	52.0	
		3	146-176	31.0	33.0	35.0	37.0	39.0	41.0	43.0	45.0	47.0	49.0	51.0	53.0	
20	Длина пояса полочки	1	146-176	17.5	18.5	19.5	19.5	20.5	20.5	21.5	21.5	22.5	22.5	23.5	23.5	0.3
		2	146-176	18.0	19.0	19.0	20.0	20.0	21.0	21.0	22.0	22.0	23.0	23.0	24	
		3	146-176	18.5	19.5	19.5	20.5	20.5	21.5	21.5	22.5	22.5	23.5	23.5	24.5	
21	Ширина пояса	1,2,3	146-176	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	0.5
22	Длина воротника по шву втачивания в горловину	1,2,3	146-176	37.0	38.2	39.4	40.6	41.8	43.0	44.2	45.4	46.6	47.8	49.0	50.2	0.5
23	Ширина воротника по середине со стойкой	1,2,3	146-176	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	0.2
24	Ширина воротника в концах	1,2,3	146-176	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	0.2
25	Ширина ветрозащитного клапана	1,2,3	146-176	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	0.2

Продолжение таблицы 4

ТАБЛИЦА ИЗМЕРЕНИЙ В ГОТОВОМ ВИДЕ. ЮБКА ПРЯМОГО ПОКРОЯ

№	Наименование мест измерений	Полнотная группа (обхват бедер)	Рост	Обхват груди, cm												Допускаемое от-ние (+, -), cm
				84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**
26	Длина заднего полотнища юбки по среднему шву	1.2.3	146	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	1.0
			152	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	
			158	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	
			164	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	
			170	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	
			176	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	
27	Ширина юбки по линии талии	1	146-176	35.0	37.0	39.0	41.0	43.0	45.0	47.0	49.0	51.0	53.0	55.0	57.0	1.0
		2	146-176	36.0	38.0	40.0	42.0	44.0	46.0	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	
		3	146-176	37.0	39.0	41.0	43.0	45.0	47.0	49.0	51.0	53.0	55.0	57.0	59.0	
28	Длина шлицы по среднему шву заднего полотнища	1.2.3	146	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	0.5
			152	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	
			158	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	
			164	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	
			170	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	
			176	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	
29	Ширина пояса	1.2.3	146-176	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	0.3
30	Ширина юбки на уровне линии	1	146-176	46.0	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	1.0

O'z DSt 3244:2021
AZO AT-NI MUV. TEXNOLOGIYALARINI
AXBOROTTEXNOLOGIYALARI
JORIY ETISH TARTIBI

	бедер (на19- 20 см ниже от шва притачивания пояса)	2	146-176	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	
		3	146-176	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	72.0	
31	Ширина низа юбки (измерение в закрытом виде)	1	146-176	46.0	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	1.0
		2	146-176	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	
		3	146-176	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	72.0	

O'z. STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO A.NI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROTTEXNOLOGIYALARI MI
FONDIY FETIQNDQAMASI

4.3.2 Конструктивные требования

4.3.2.1 Полочки в области карманов, подборта, клапана карманов, верхнего воротника, манжеты, пояса куртки и юбки, ветрозащитной планки и долевики карманов дублируются клеевой прокладкой.

4.3.2.2 Все стачивающиеся швы выполняются швом шириной 1,0 cm с одновременным или последующим обметыванием. Плечевые и боковые швы настрачивают по спинке, передние и локтевые швы рукавов – по нижним частям.

4.3.2.3 Рукава втачивают в закрытые проймы швом шириной 1,0 cm. На нижних частях рукавов в швах притачивания манжет закладывают по две складки: первую — на расстоянии (4,0 ± 0,1) cm от края шлицы, вторую — на расстоянии (2,0 ± 0,1) cm от первой.

4.3.2.4 Боковой, прорезной карман на полочке в листочку выполняют строго по намелке с лицевой стороны.

4.3.2.5 Клапан грудового прорезного кармана в рамку заутюживают по шаблону или лекалу, затем настрачивают отделочную строчку на расстоянии: первая строчка на расстоянии 0,1-0,2 cm от края, вторая строчка на расстоянии 0,5 cm от первой строчки.

4.3.2.6 На клапанах грудового кармана куртки по оси симметрии располагается петля длиной 1,5 cm на расстоянии 1,5 cm от угла центра клапана.

4.3.2.7 Застежка куртки тесьма «молния» не доходит до притачивания концов воротника на 1,0-1,5 cm. Расстояние от шва притачивания молнии до края борта полочки идо зубцов молнии должно быть 0,5 ÷ 0,7cm. Ветрозащитная планка настрачивается на правую полочку отделочной строчкой шириной 0,6 ÷ 0,7 cm.

4.3.2.8 Все открытые срезы юбки обметывают.

4.3.2.9 Соединение боковых и средних срезов заднего полотнища выполняются стачным швом шириной 1,0 cm.

4.3.2.10 На верхней среднего шва юбки обрабатывают застежку-молнию с расположением краев тесьмы «молнии» на уровне краев застежки. Строчку прокладывают на расстоянии 0,5÷0,7 cm от краев застежки; в конце застежки строчка должна проходить перпендикулярно разрезу на расстоянии 0,1÷0,5 cm от конца звеньев тесьмы «молнии».

4.3.2.11 Боковой срез правой половинки шлицы перегибают на 1,5 cm в сторону изнанки заутюживают и прокладывают строчку на 1,0 cm от перегиба. По левой половинке шлицы с изнанки прокладывают клеевую ленту или полоску клеевой ткани, совмещая ее края с линией перегиба шлицы. Скрепляют верхние срезы половинок шлицы швом шириной -1,0 cm, заутюживают шлицу на левую сторону и прикрепляют к левой половинке заднего полотнища юбки, совмещая нижние срезы и прокладывая строчку по линии подгиба низа на ширину шлицы. Шлицу выворачивают на лицевую сторону, расправляют, приутюживают. По линии стачивания щлицы настрачивается отделочная строчка и закрепляется на спецмашине по концам строчки.

O'z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZOLATINI MUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'YICHA NASHRI

4.3.2.12 Пояс прокладывают лицевой стороной к лицевой стороне юбки, уравнивая срезы, притачивают швом шириной 0,7-1,0 cm. При этом образуют припуск длиной 3,5 cm с левой стороны заднего полотнища юбки для застежки пояса. Предварительно окантованный срез пояса, не подгибая, настрачивают на верхний край юбки на расстоянии 1,0 cm от края подкладки пояса, закрывая шов притачивания пояса и одновременно прокладывая отделочные строчки на расстоянии 0,2-0,3 cm от нижнего края пояса.

4.3.2.13 Припуск на подгиб низа юбок и участок бокового среза шлицы к подгибу низа подшивают на специальной машине потайного стежка.

4.3.2.14 Петлю обметывают на поясе юбки - посередине ширины пояса на расстоянии 1,0 cm от конца. Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

4.4 Основные требования к изготовлению

4.4.1 Допуск к раскрою деталей - по ГОСТ 19902.

4.4.2 Классификация и виды стежков, строчек, швов– по ГОСТ 12807.

4.4. 3 Определение сортности— по ГОСТ 12566.

4.4.4 Спецификация деталей приведена в приложении В.

4.4.5 Требования к материалам и покупным изделиям

4.4.5.1 Входной контроль сырья проводят по ГОСТ 24297

4.4.5.2 Куртка и юбки женские должны изготовляться из материалов, указанных в таблице 5.

Материалы, применяемые для изготовления курток и юбки

Таблица 5

Наименование материала	Обозначение стандартов	Назначение материала
1	**2**	**3**
1. Ткань костюмная, полушерстяная	ГОСТ 28000	Для верха куртки и юбки
2. Ткань подкладочная из синтетических волокон	ГОСТ 20272	Для подкладки полочек, спинки, рукавов, переднего и заднего полотнищ юбки, клапанов и подзоров карманов, петель внутренних карманов и вешалки.

O'Z STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

1	2	3
3. Ткань клеевая прокладочная	ГОСТ 25441	Для прокладки полочек, клапанов, подбортов, нижнего и верхнего воротника, пояс полочки и спинки куртки, шлицы юбки, в нижнюю часть спинки, долевика под разрез прорезных карманов, пояса юбки.
4. Ткань карманная гладкокрашенная	ГОСТ 29298	Для мешковины карманов куртки
5.Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические	ГОСТ 6309	Для изготовления куртки, юбки, отделочных строчек и обметывания петель
6. Пуговицы цельноштампованные, латунные с рисунком, золотистого цвета, диаметром 14 mm.	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для застегивания манжет рукава, верхних накладных карманов и ветрозащитной планки
7. Пуговицы пластмассовые (аминопластовые) диаметром 14 mm.	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для застегивания пояса юбки.
8. Застёжка – тесьма «молния», длина 65 cm и 20 cm	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для застёжки куртки, для застежки юбки, для застегивания боковых карманов.
9. Лента эластичная шириной 10-12 mm	По действующей нормативной документации или импортного производства по сертификации соответствия	Для стягивания пояса куртки

Примечания

1. По согласованию с потребителем допускается применение материалов и фурнитуры, по другим действующим нормативным документам или импортного производства по сертификации соответствия

O'Z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZOLARINI MUVOFIQLIGINI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH XIZMATI

при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта и действующим санитарно-гигиеническим нормам.

2.Цвет подкладки, фурнитуры и ниток должен соответствовать цвету основной ткани.

4.5 Маркировка

4.5.1 Маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 19159, ГОСТ ИСО 3637.

4.5.2 На маркировочном ярлыке должны быть надписи «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan».

4.6 Упаковка - по ГОСТ 19159

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Обеспечение безопасности одежды верхней по требованиям [1].

5.2 Обеспечение безопасности производственного оборудования по требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061.

5.3 Для обеспечения пожарной безопасности должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

5.4 К работе по производству допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004.

5.5 Для обеспечения кондиционирования воздуха в помещениях учтены требования ГОСТ 12.4.021.

5.6 Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочих зон производственных помещений должен проводиться согласно ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

5.7 Образующиеся от технологического оборудования в процессе работы вредные производственные факторы: шум, температура должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам согласно [2],[3].

5.8 Рабочие должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с требованиями [4].

6 Правила приёмки

6. 1 Приёмка готовых курток и юбок производиться - по ГОСТ 23948.

6.2 Для проверки соответствия качества курток и юбок настоящему стандарту устанавливают следующие виды испытаний:

- приёмо-сдаточные;
- периодические;
- типовые;
- сертификационные (при сертификации продукции).

6.3 Приемо-сдаточные испытания.

6.3.1 Приёмо-сдаточные испытания проводятся по настоящему стандарту на каждую партию продукции.

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZOLARINI MUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...

Приложение А
(обязательное)

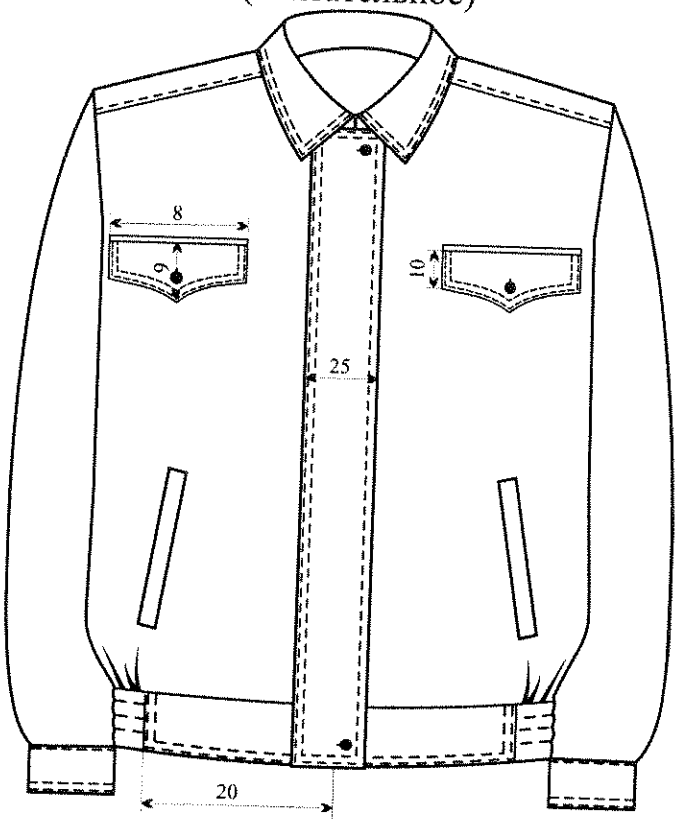


Рисунок 4

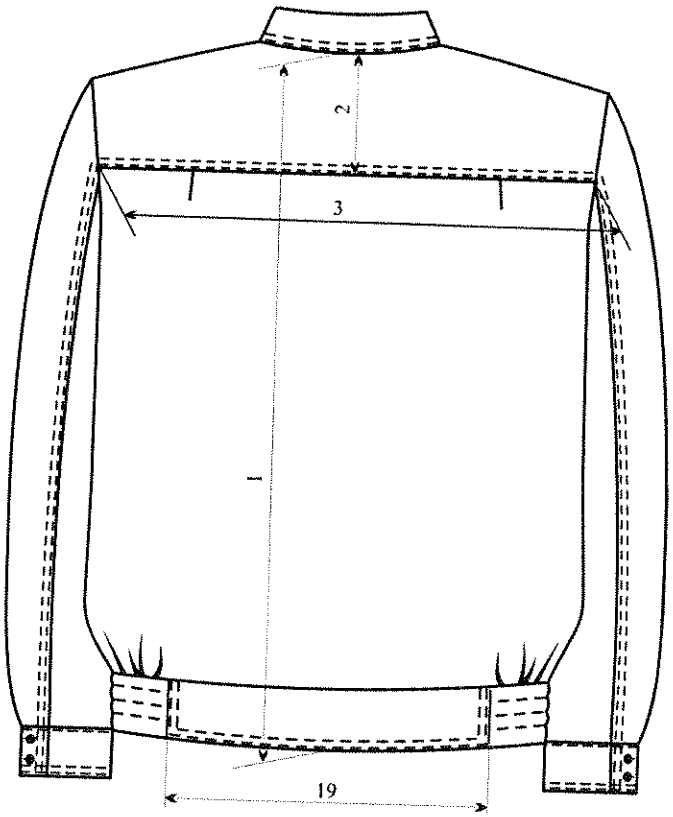


Рисунок 5

O'Z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

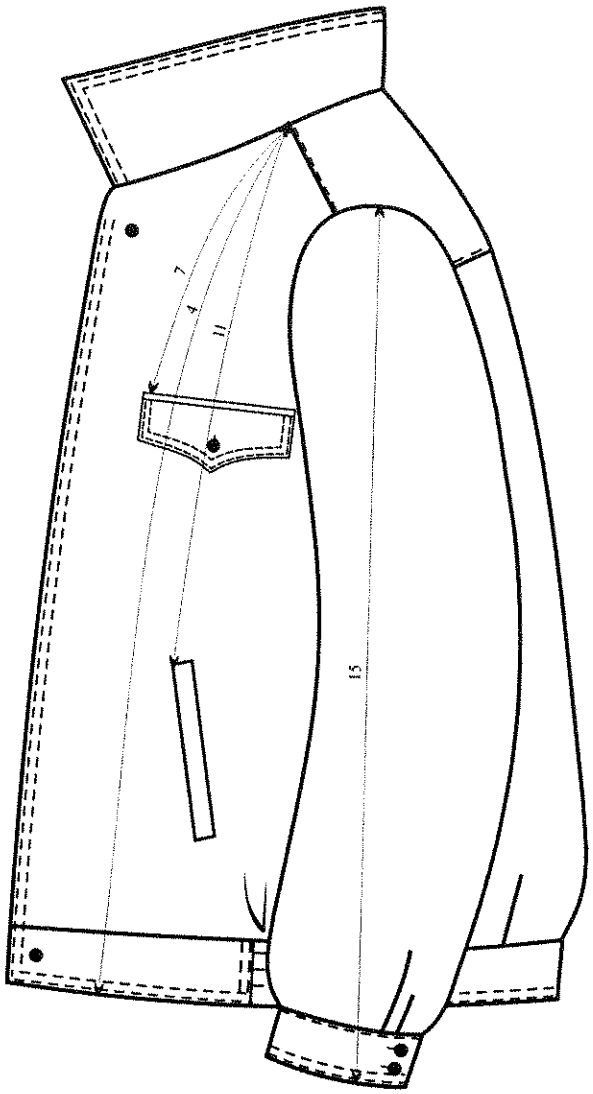
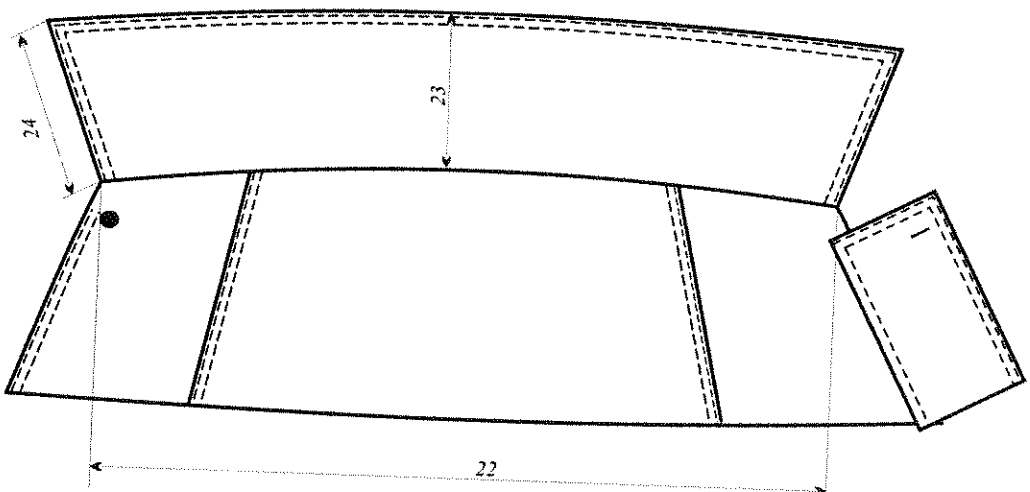


Рисунок 6



Рисунок

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

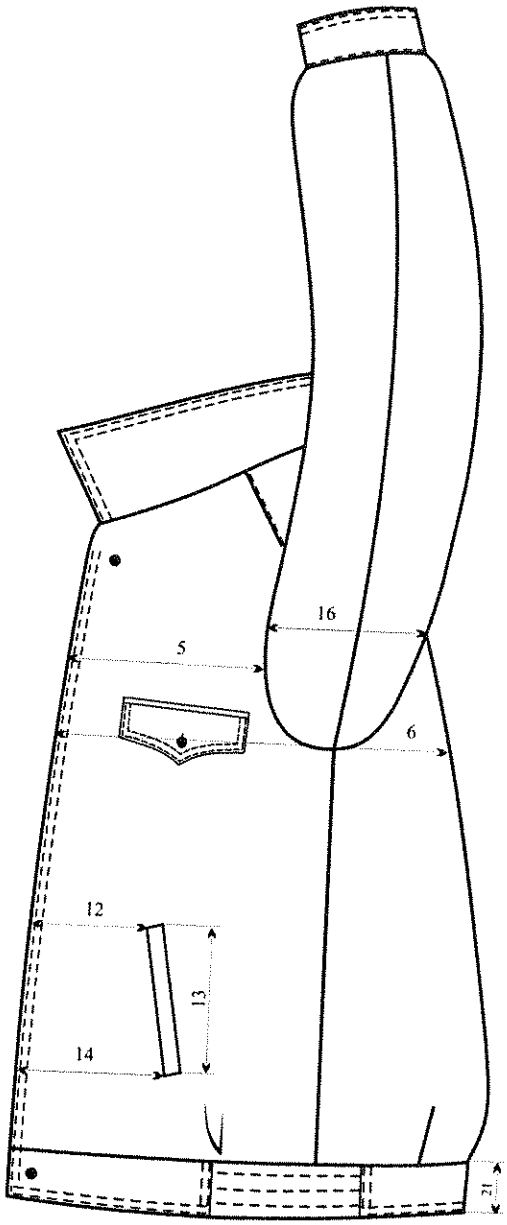


Рисунок 8

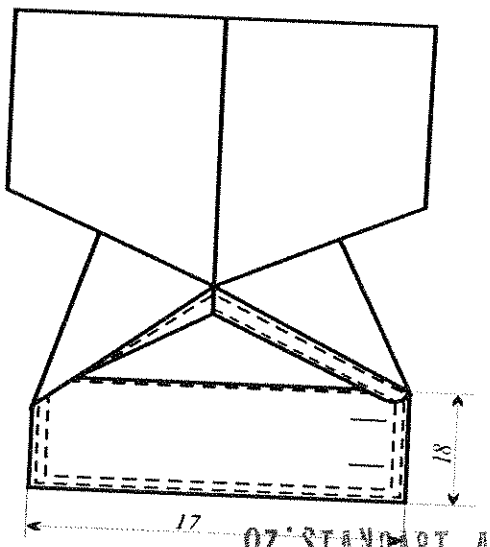


Рисунок 9

O'z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

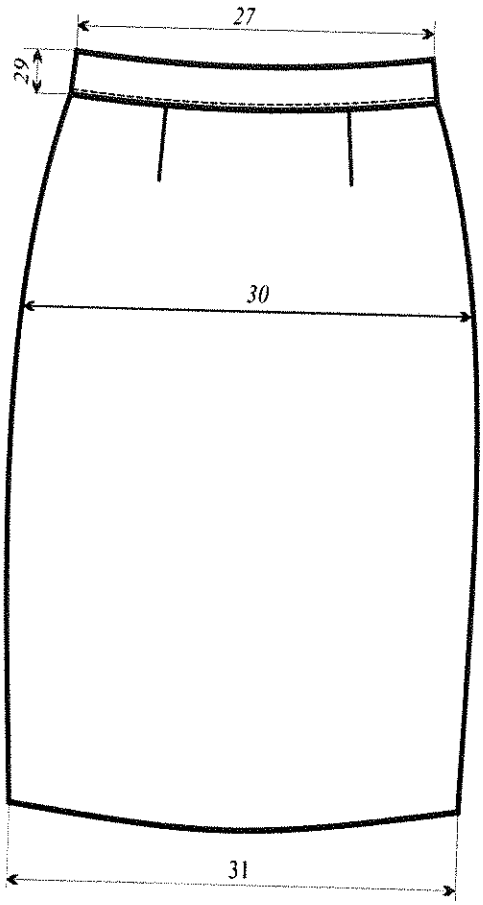


Рисунок 10

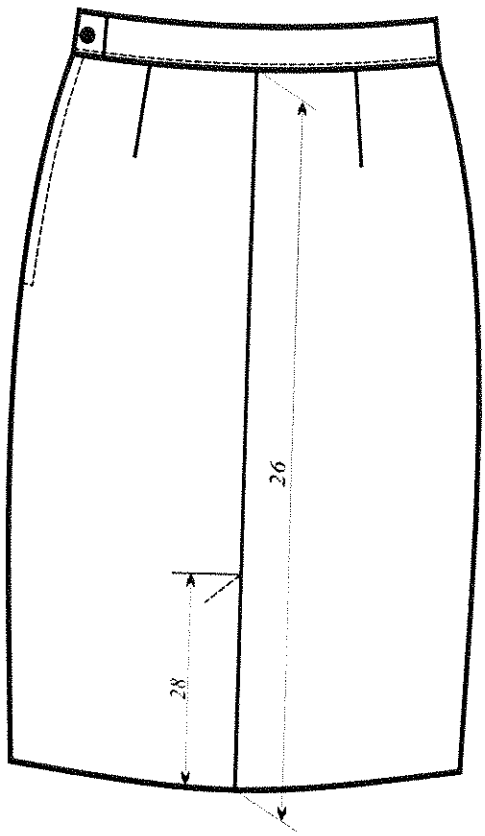


Рисунок 11

O'Z STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRSH DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение В
(справочное)
Спецификация деталей куртки и юбки

№	Наименование деталей	Кол-во лекал	Кол-во кроя
1	2	3	4
	Из тканей верха		
1	Спинка	1	1
2	Кокетка спинки	1	1
3	Полочка	1	2
4	Рукава	1	2
4а	Рукав верхний	1	2
4в	Рукав нижний	1	2
5	Воротник верхний	1	1
6	Воротник нижний	1	1
7	Ветрозащитный клапан	1	1
8	Пояс полочки	1	2
9	Пояс спинки	1	1
10	Боковая часть пояса	1	2
11	Манжета	1	2
12	Подборт	1	2
13	Клапан	1	4
14	Листочка	1	2
15	Подзор бокового кармана в листочку	1	2
16	Обтачки внутреннего кармана	1	2
17	Обтачки грудового кармана в рамку	1	4
18	Подзор грудового кармана в рамку	1	2
19	Шлевка для погон (30 cm)	1	1
20	Переднее полотнище юбки	1	1
21	Заднее полотнище юбки	1	2
22	Пояс	1	2
23	Обтачки внутреннего кармана	1	4
24	Подзор внутреннего кармана	1	2
	Из подкладочных тканей		
25	Спинка	1	1
26	Полочка	1	2
27	Рукава	1	2
28	Мешковина внутреннего кармана	1	1
29	Вешалка	1	1
30	Навесная петля	1	1
31	Переднее полотнище юбки	1	1
32	Заднее полотнище юбки	1	2
33	Вешалка юбки	1	2
	Из прокладочной ткани		
34	Прокладка в верхний воротник	1	1
35	Прокладка в подборт	1	2
36	Прокладка в пояс полочки	1	2
37	Прокладка в пояс спинки	1	1
38	Прокладка в манжету	1	2
39	Прокладка в клапан кармана	1	2

O'z STANDART AGENT GA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO MILLIY MUV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

40	Долевик под разрез бокового кармана	1	2
41	Долевик под разрез нагрудного кармана	1	2
42	Прокладка в пояс юбки	1	1
43	Прокладка в шлицу юбки	1	2
44	Усилитель в нижний воротник	1	1
	Из ткани карманной		
45	Мешковина бокового кармана куртки	1	2

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ANIMUV
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH HUQUQINI

Библиография

[1] Общий технический регламент «О безопасности продукции легкой промышленности».

[2] СанПиН 0324-16 «Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений».

[3] СанПиН 0325-16 «Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах».

[4] ШНК 2.09.04-2009 «Административные и бытовые здания предприятия».

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRSH DAVLAT
AXBOROTTEXNOLOGIYLARINI

Библиографические данные

ОКС 61.020

ОКП 85 1301
85 3250

Ключевые слова:

Одежда форменная, изделия швейные, юбки, куртки женские, размерные признаки, система стандартов, типовые фигуры, таблица измерений, внешний вид, полочка, спинка, рукав, воротник, технический рисунок, лекала, материалы и фурнитура, основные требования к изготовлению, способы обработки, маркировка и упаковка, правила приёмки, транспортирование и хранение.

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AXBOROTTEXNOLOGIYALARINI

Лист регистрации изменений

Изм	Номер листов (страниц)				Всего листов	№ Докумен-та	Входящий № сопро-водитель-ного документа	Подпись	Дата
	Изменен-ных	Заменен-ных	Новых	Аннулиро-ванных					

O‘z DSt _____:201_

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО:

Ректор Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Юнусов С.З.**

«____» _____ 2017 г.

СОГЛАСОВАНО:

Управляющий делами ГНК Республики Узбекистан

_____ **А.Х. Латипов**

«____» _____ 2017 г.

М.П.

Проректор по учебной работе Ташкентского института текстильной и легкой промышленности, научный руководитель

_____ **проф. Камилова Х.Х.**

«____» _____ 2017 г.

М.П.

Начальник УМТС и хозяйственными делами ГНК Республики Узбекистан

_____ **Р.А. Муллажанов**

«____» _____ 2017 г.

М.П.

Доцент кафедры “Дизайн костюма” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Юнусходжаева Х.М.**

«____» _____ 2017 г.

М.П.

Главный государственный санитарный врач Республики Узбекистан

_____ **Саидалиев С.С.**

«_____» _____ 2017г.

М.П

OZ STANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZO ANIMUV...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI